



*Palettenwechsler zur automatischen Vereinzelung.*

## Eine Lösung für viele Paletten

Nicht immer können Bauteile als Schüttgut dem Produktionsprozess zugeführt werden. Bei hochwertigen Bauteilen oder fertigen Baugruppen ist es notwendig, diese einzeln in Behältern oder Paletten bereitzustellen. In der vollautomatischen Produktion übernimmt das der Palettierer. Kern des Systems von Köberlein und Seigert ist ein Palettenwechsler, der einen kompletten Palettenstapel auf einem Transportband bevorratet, ihn automatisch einfährt und vereinzelt. Anschließend bringt eine Hubeinheit die Palette zur Be- und Entladeposition. Dort ist die Palette für Roboter oder Handlingsysteme frei zugänglich. Nach dem Zuführen stapelt und speichert das System die leeren oder vollen Behälter in variablen Höhen.

Die stirnseitig oder seitlich montierte Hubeinheit nimmt Behälter bis zu einer Breite von 600 mm ebenso auf, wie Tiefziehpaletten in den Standardgrößen 300 x 400 mm, 400 x 600 mm und 600 x 800 mm. Bereitgestellt werden können die Behälterstapel wahlweise mit Handwagen, auf Paletten oder über Transportbänder. Das Palettenstapel-Gesamtgewicht gibt der Hersteller mit 500 kg an.

Bild: Köberlein und Seigert GmbH

Weitere Informationen:  
KÖBERLEIN & SEIGERT GmbH  
98631 Grabfeld  
Tel.: (03 69 44) 5 22-0  
[www.koeberlein-seigert.com](http://www.koeberlein-seigert.com)